

Перв. применен.

Справ. №

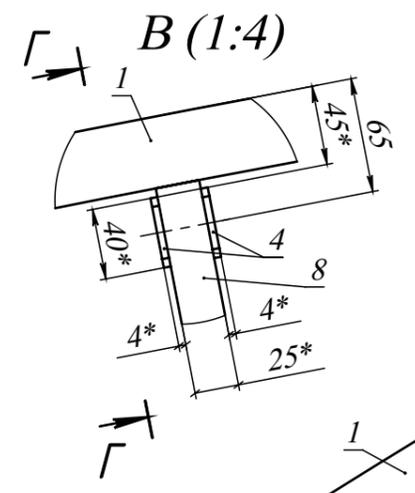
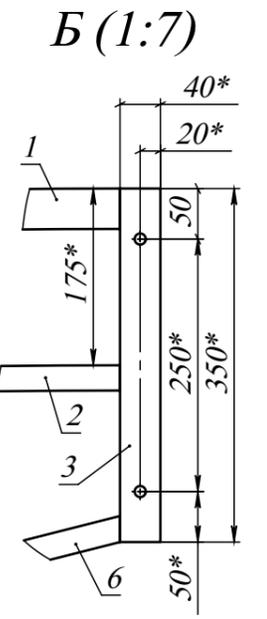
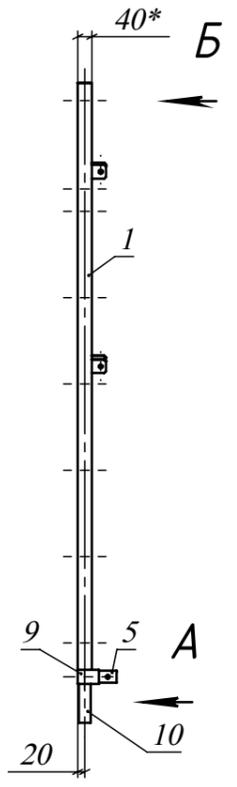
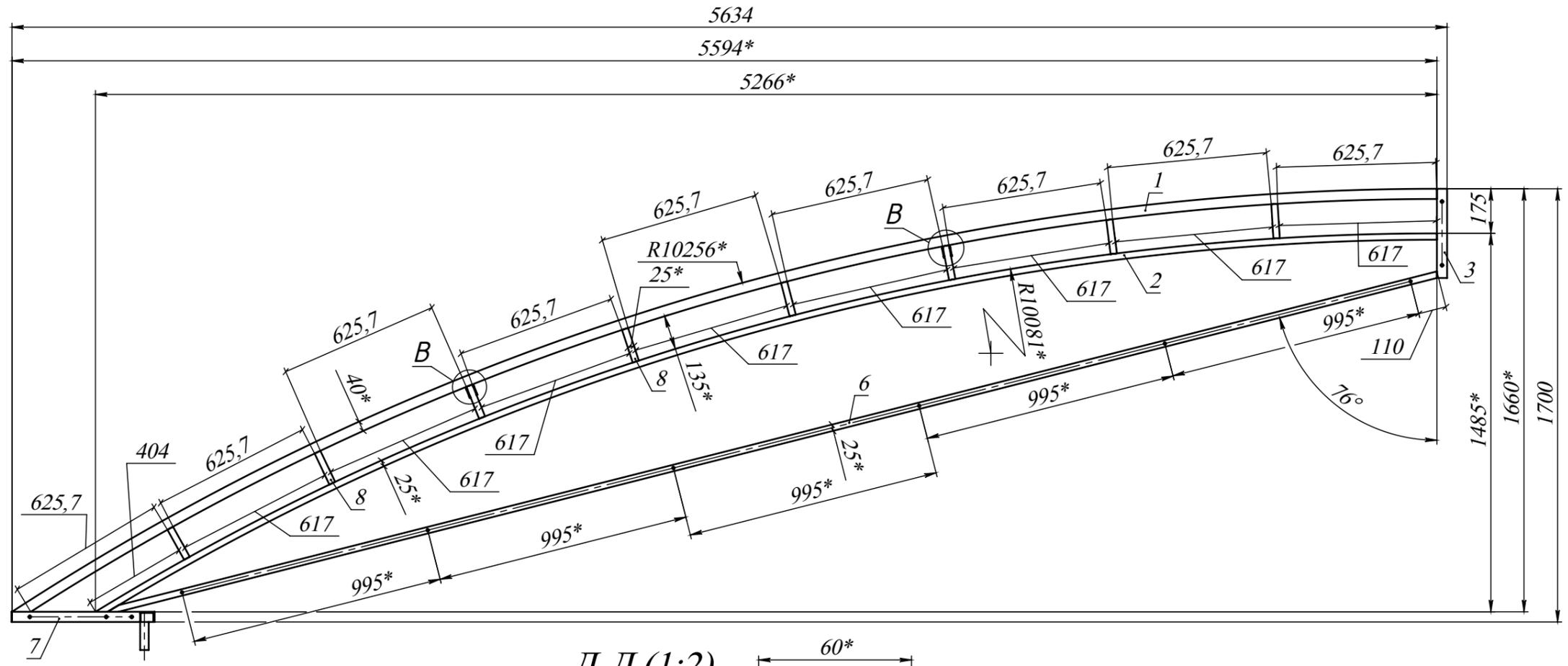
Подл. и дата

Справ. №

Взам. инв. №

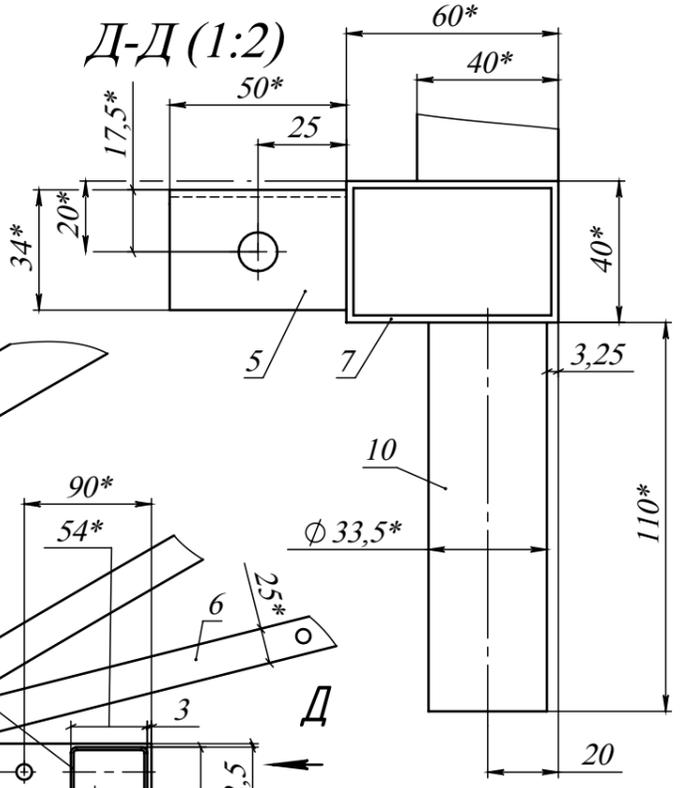
Подл. и дата

Инв. № подл.

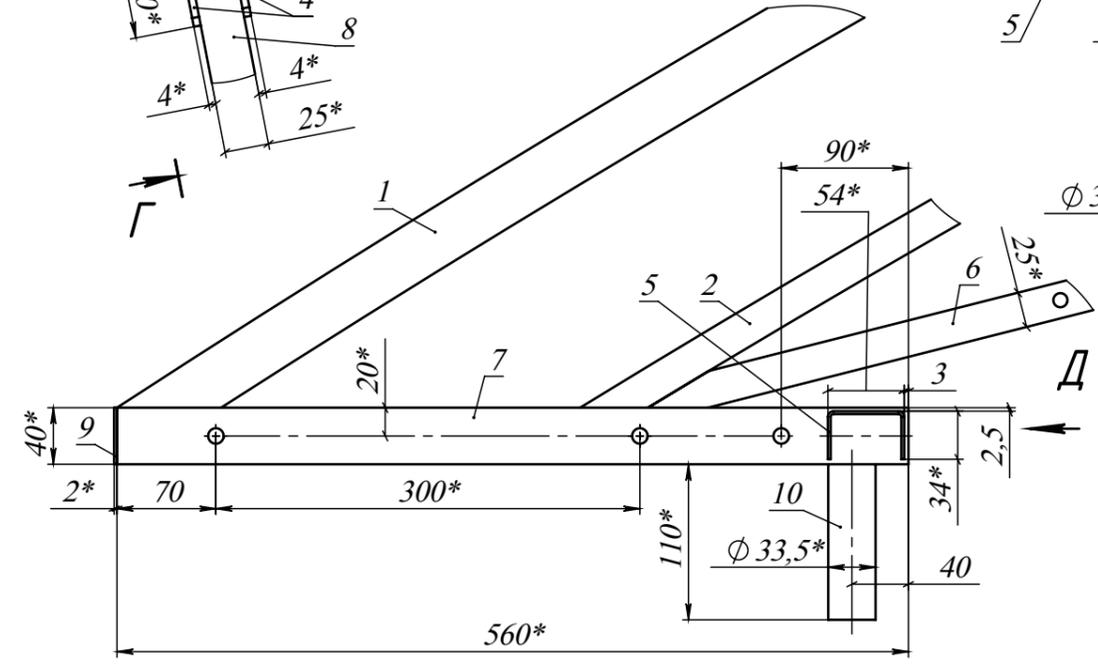
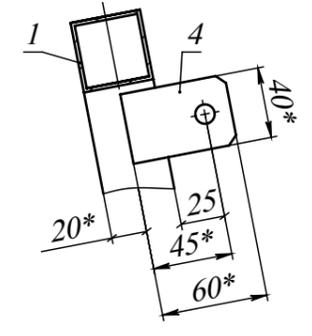


A (1:5)

Д-Д (1:2)



Г-Г (1:4)



1. *Размеры для справок.
 2. Ферма сварная. Сварить по контуру прилегания деталей сплошным швом. Сварные швы по ГОСТ 14806-69.
 3. Параметр шероховатости сварных швов Rz=160мкм.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Ферма левая Сборочный чертеж	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Завадко							1:20
Пров.						Лист	Листов 1	
Н.контр.								
Утв.								