

1 2.01.300 CB

Л 2.01.300СБ - изображено  
Л 2.01.300-01СБ - зерк. отражение

## Перв. применен.

Cnpaθ. №

Подн. у *дама*

№  
Cnpaθ. №

The technical drawing illustrates a cylindrical component with the following dimensions and features:

- Outer diameter:  $\phi 38^*$
- Length: 25
- Length of the main cylindrical section: 15\*
- Length of the tapered section: 27
- Width of the flared section: 4\*
- Width of the flared section (inner dimension): 8
- Length of the flared section: 4
- Width of the flared section (inner dimension): 5
- Length of the flared section: 9
- Width of the flared section (inner dimension): 6

## 1 \*Размеры для справок

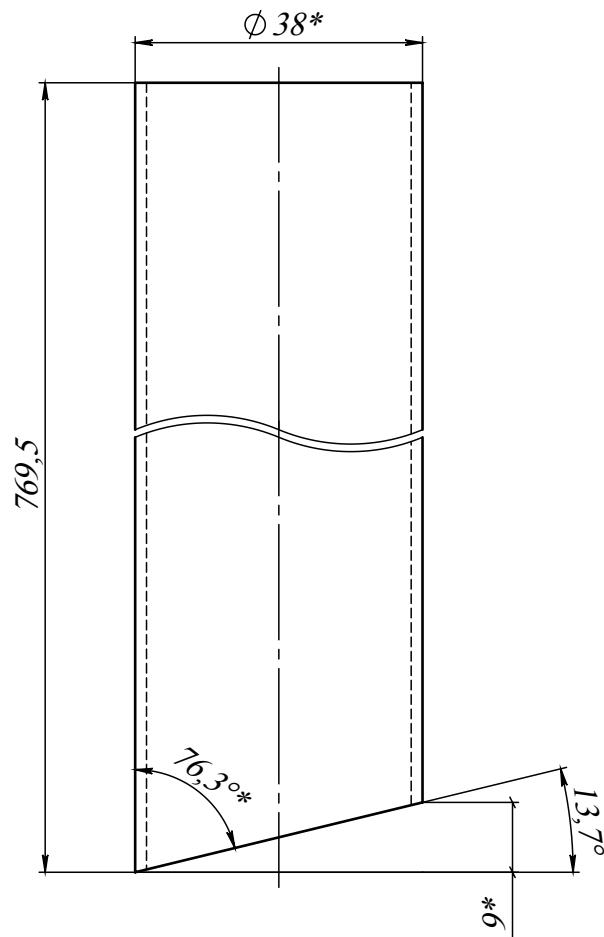
2. Стойка сварная. Сварить по контуру прилегания деталей сплошным швом, кроме мест указанных особо. Сварные швы по ГОСТ 14806-69.

### 3. Параметр шероховатости сварных швов $Rz=160\text{мкм}$

Л 2.01.301

Перф. применен.

Справ. №



- \*Размеры для справок
- +it7, -it7,  $\pm IT7/2$

Инв. № подл.	Подл. и дата	Взам. инв. №	Справ. №	Подл. и дата

Инв. № подл.	Подл. и дата	Взам. инв. №	Справ. №	Подл. и дата

Л 2.01.301

Труда

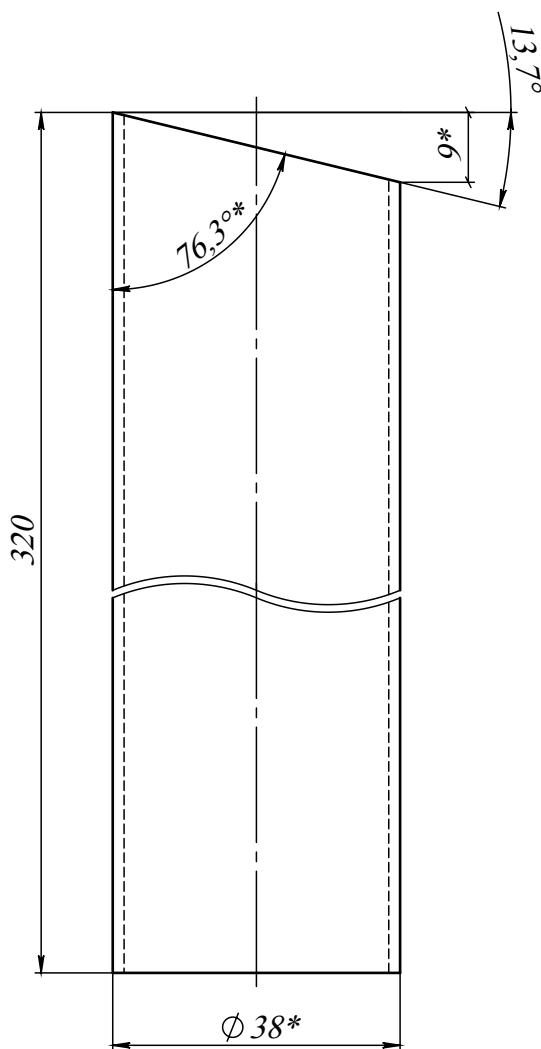
Лит.	Масса	Масштаб
Лист		Листов 1

Труда  $\phi 38 \times 1,5$  ГОСТ 10704-88

12.01.302

## Перв. применен.

Cnpaθ. №



1. \*Размеры для справок
2.  $+it7$ ,  $-it7$ ,  $\pm IT7/2$

Л 2.01.302

# Труд

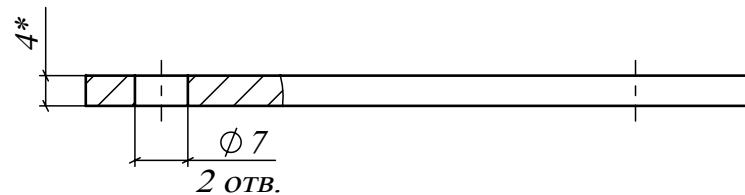
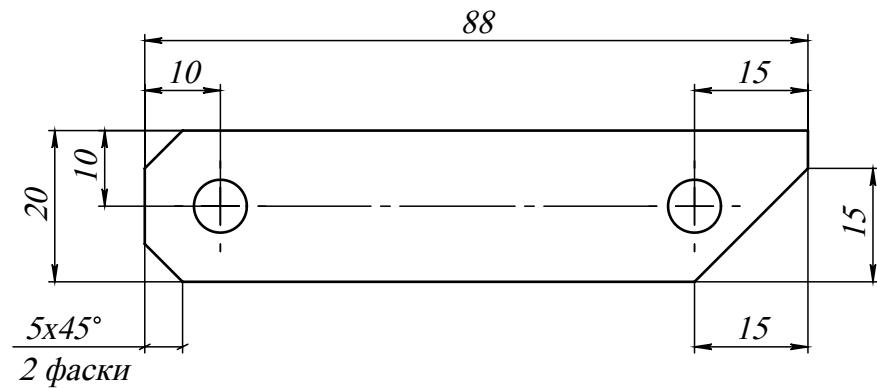
Лит.	Масса	Масштаб
		1:1
Лист		Листов 1

Τρυδα  $\odot$  38x1.5 ΓΟΣΤ 10704-88

Л 2.01.303

Перф. применен.

Справ. №



1. \*Размеры для справок  
2. +it7, -it7, ±IT7/2

Инв. № подл.	Подл. и дата	Взам. инв. №	Справ. №	Подл. и дата

Инв. № подл.	Подл. и дата	Взам. инв. №	Справ. №	Подл. и дата

Л 2.01.303

Лит.	Масса	Масштаб
Лист		Листов 1

Пята

Лист 4 ГОСТ 19904-74  
Ст.3 ГОСТ 16523-70

Л 2.01.304

Перф. применен.

Справ. №

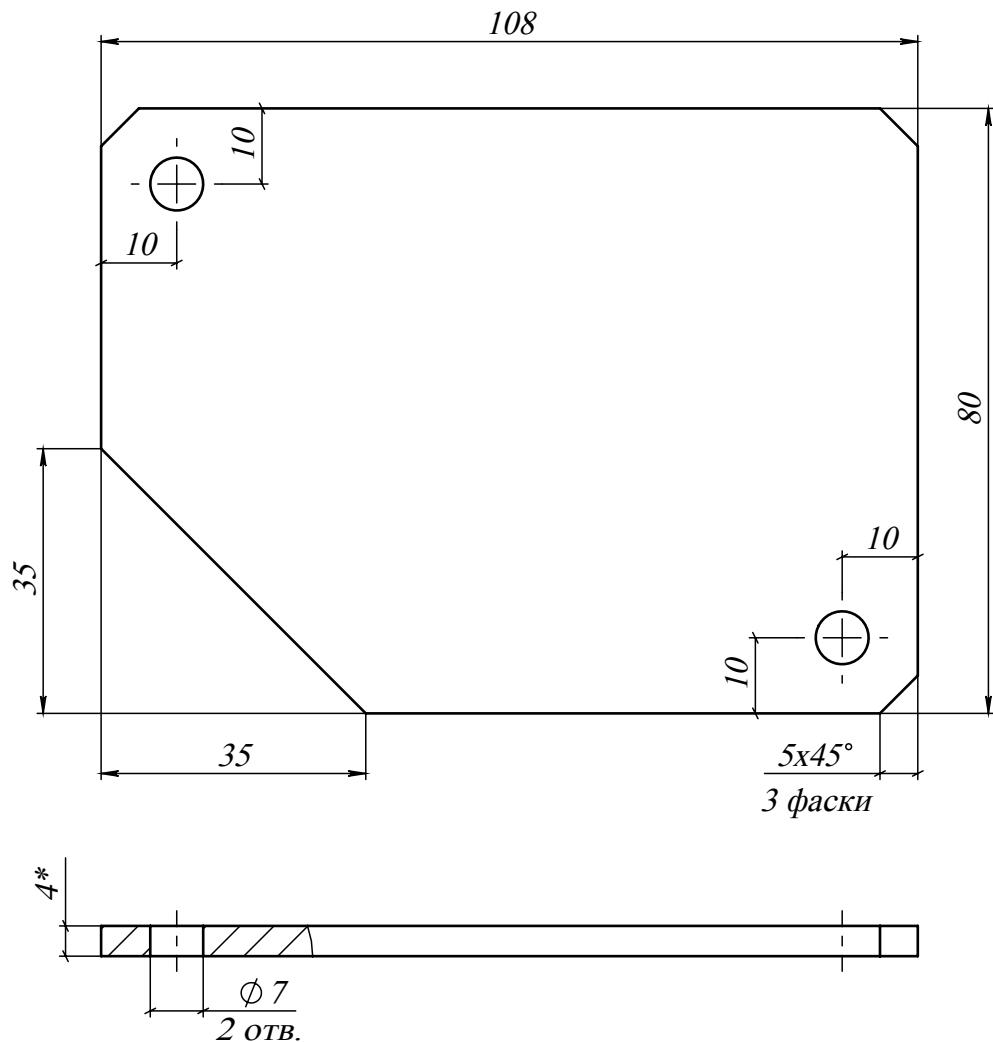
Подп. и дата

Инв. № подл.

Подп. и дата

Взам. инв. №

Справ. №



1. \*Размеры для справок  
2.  $+it7, -it7, \pm IT7/2$

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.				
Провер.				
Н.контр.				
Утв.				

Л 2.01.304

Лист.	Масса	Масштаб
Лист		Листов 1
1:1		

Пята

Лист 4 ГОСТ 19904-74  
Ст.3 ГОСТ 16523-70